

**ZIEGLER
HOLZTECHNIK**

EIN UNTERNEHMEN DER ZIEGLER GROUP



BRETTSCHICHTHOLZ GLULAM TIMBER

BRETTSPERRHOLZ CROSS LAMINATED TIMBER



ZIEGLER HOLZTECHNIK GMBH, HERMSDORF

ist ein Unternehmen der ZIEGLER GROUP.

Die ZIEGLER GROUP, mit Sitz in Plößberg (Oberpfalz) arbeitet unter anderem in den Bereichen Holzindustrie, Logistik und Maschinenbau. Am Stammsitz in Plößberg ist auch der Sitz der Ziegler Holzindustrie - Europas größtes Sägewerk seiner Art.

Am Standort der Ziegler Holztechnik in Hermsdorf wird auf einer der modernsten Anlagen für BSH in Europa, hochwertige Brettschichtholzqualität für unterschiedlichste Anforderungen produziert.



Ziegler Holzindustrie GmbH & Co. KG
Betzenmühle 3 | D-95703 Plößberg
Oberpfalz / Germany

ZIEGLER HOLZTECHNIK GMBH, HERMSDORF

is a company of the ZIEGLER GROUP.

The ZIEGLER GROUP, based in Plößberg (Upper Palatinate), is active in the timber industry, logistics and mechanical engineering. The headquarters in Plößberg is also the headquarters of the Ziegler Holzindustrie (Timber Industry) – Europe's largest sawmill of its kind.

At the Ziegler Holztechnik (Timber Technology) site in Hermsdorf, one of the most modern systems for BSH in Europe produces high-quality glulam timber for a large array of applications.



Ziegler Holztechnik GmbH
Industriestraße 11 | 07269 Hermsdorf
Thüringen / Germany

BRETTSCHICHTHOLZ

Am Standort Hermsdorf, im Herzen des Thüringer Waldes, produzieren wir hochwertige Brettschichtholzprodukte für verschiedene Anwendungsbereiche: Listen, Standard, Sonderbauteile und Bögen.

Zertifizierung: GL24-GL28-GL32

Ein europäisch moderner und dynamischer Betrieb, ausgestattet mit einem Maschinenpark auf dem neuesten Stand der Technik. Unsere langjährige Erfahrung garantiert ein Produkt in Premiumqualität, produziert nach europäischer Norm EN14080.

Eine Besonderheit unserer Produktion sind die möglichen Baulängen von bis zu 40 Metern - mit Überhöhung und Sonderform.

Ebenso einzigartig die Blockverleimung mit einer maximalen Breite von 36cm und einer Höhe von 1,96m.

Unsere Brettschichtholz-Produkte werden aus Fichten- & Kiefernholz gefertigt.

BRETTSCHICHTHOLZ



BSH-Stangen und Standardquerschnitte sind in jeder Länge kurzfristig lieferbar.

Im Produktspektrum Sonderbauteile fertigen wir Fischbauchträger, Satteldachträger sowie Sonderformen mit einer Maximallänge von 40m, Höhen bis 2m und Spitzen von 0,4m.

Bögen können mit Radien bis zu 2,5m produziert werden.

Die Breite des Produktportfolios, der Vorteil einer verlängerten Wertschöpfungskette als Teil der ZIEGLER GROUP und ein enger Kontakt zum Kunden machen die Ziegler Holztechnik GmbH zu einem der führenden Hersteller im Bereich der Brettschichtholz-Produktion.

At our location in Hermsdorf, in the heart of the Thuringian forest, we produce high-quality glulam timber products for a wide variety of applications: Lists, standard, special components and arches.

Certification: GL24-GL28-GL32

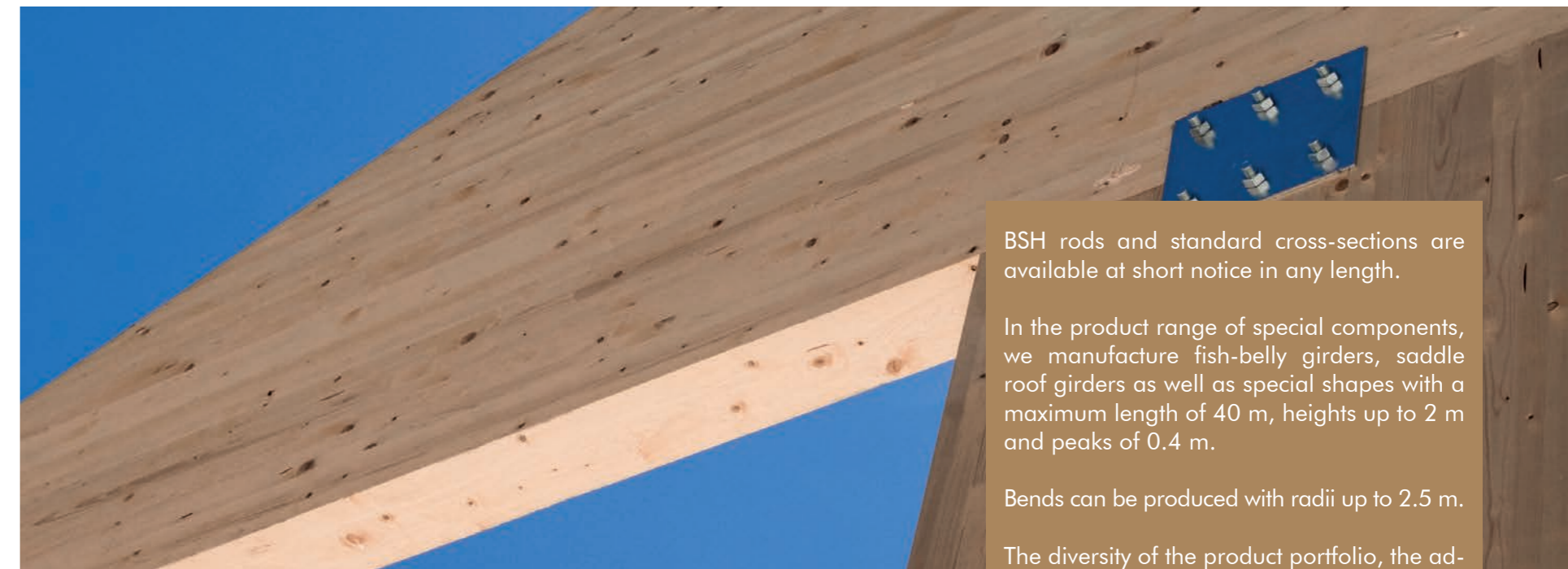
A modern and dynamic European company equipped with state-of-the-art machinery. Our many years of experience guarantee a

premium-quality product, produced in accordance with European standard EN14080.

A special feature of our production is the possible construction lengths of up to 40 metres – with camber and special shapes. Equally unique is continuous bonding with a maximum width of 36 cm and a height of 1.96 m.

Our glulam timber products are manufactured from spruce & pine trees.

GLULAM TIMBER



BSH rods and standard cross-sections are available at short notice in any length.

In the product range of special components, we manufacture fish-belly girders, saddle roof girders as well as special shapes with a maximum length of 40 m, heights up to 2 m and peaks of 0.4 m.

Bends can be produced with radii up to 2.5 m.

The diversity of the product portfolio, the advantage of an extended value-added chain as part of the ZIEGLER GROUP and close contact with the customer make Ziegler Holztechnik GmbH one of the leading manufacturers in the field of glulam timber production.

BRETTSPERRHOLZ

CROSS LAMINATED TIMBER

Nach höchsten europäischen Standards werden die BSP-XILAM-Platten bei Ziegler Holztechnik GmbH mit einem modernen Leimverfahren gefertigt.

Die jahrelange Erfahrung bei der Verarbeitung und im Verkleben von Holz, sowie seine Verwendung in der baulichen Nutzung, machen die XILAM-Platte zu einem zuverlässigen und sicheren Produkt.

Die XILAM-Platten haben eine hohe Stabilität und können gleichzeitig schnell und einfach montiert werden. Ein ökologisches und nachhaltiges Produkt mit hohen thermischen und statischen Werten.

Die voll automatisierte Produktion ermöglicht passgenaue Fenster- und Türöffnungen, sowie Fräsungen für Elektroinstallationen nach Ihren Vorgaben.

Aktuell sind Brettsperrholz-Elemente in einer Breite von 3,03m und einer Maximallänge von 16,50m produzierbar. Die Gesamtdicke ist von 60mm bis 280mm möglich, diese wird je nach Stärke von 3 bis 7 Lagen erreicht.

Eine Aufbautabelle finden Sie auf Seite 27.

Auf Kundenwunsch können auch jeweils zwei Außenlagen in Faserlängsrichtung bzw. Faserquerrichtung hergestellt und geliefert werden.

Ein natürliches Produkt mit sehr guten Dämmungseigenschaften - der Baustoff der Zukunft!



The BSP-XILAM boards are manufactured at Ziegler Holztechnik GmbH in accordance with the highest European standards using a modern gluing process.

Years of experience in the processing and bonding of timber, as well as its use in construction, make XILAM panels a reliable and safe product.

The XILAM panels have a high degree of stability and can be installed quickly and easily at the same time. An ecological and sustainable product with high thermal and static values.

The fully automated production allows for precisely fitting window and door openings, as well as milling for electrical installations in accordance with your specifications.

Currently, cross laminated timber elements can be produced in a width of 3.03 m and a maximum length of 16.50 m. The total thickness is possible from 60 mm to 280 mm, this is achieved by 3 to 7 layers depending on the thickness.

You will find an assembly table on page 27.

Upon customer request, two outer layers each in the longitudinal and transverse fibre direction can also be produced and supplied.

A natural product with excellent insulation properties – the building material of the future!

HOLZBAU IST ZUKUNFT

Nahezu grenzenlose Gestaltungsmöglichkeiten eröffnen Architekten neue Dimensionen und kreative Freiräume. Brettchichtholz und Brettsperrholz ist durch seine hervorragenden mechanischen Eigenschaften und seiner ansprechenden Anmutung die ideale Lösung für den modernen Gebäudebau. Als nachhaltiger und CO₂-neutraler Baustoff schafft Holz ein einzigartig angenehmes Raumklima am Puls der Zeit.



Holz - ein ökologischer Baustoff:

Wälder sind die Lungen der Erde. Bäume speichern im Laufe ihres Wachstums CO₂ aus der Luft. Sie binden den enthaltenen Kohlenstoff und geben den Sauerstoff wieder frei.

Ein Kubikmeter Fichten-Kiefernholz wiegt in etwa 500 kg. Etwa die Hälfte davon ist Kohlenstoff. Dafür hat der Baum nahezu eine Tonne CO₂-Luft „gereinigt“. Ein Holzhaus wird so zum CO₂-Speicher und senkt den CO₂-Anteil in der Atmosphäre. Wird Holz für den Haus- oder Hallenbau verwendet, bleibt der Effekt der CO₂-Reduktion erhalten.

Verbessertes Raumklima:

Holz ist ein klimaaktiver Baustoff. Die Vorteile liegen bei den guten gebäudetechnischen und raumklimatischen Eigenschaften

- Ausgewogenes Verhältnis zwischen wärmedämmenden- und wärmespeichernden Materialeigenschaften
- Keine Schadstoffabgabe
- Keine Trocknungszeiten
- Geringe elektrostatische Aufladungen

Wie kein anderer Werkstoff schafft Holz durch seine Natürlichkeit und warme Oberflächen ein wohngesundes Raumklima und damit eine einzigartige Wohlfühl-Atmosphäre.

Bauliche Vorteile

Große Spannweiten:

Die Vorteile des Baustoffes Holz und in seiner veredelten Form als Brettchichtholz, ist ideal für Haupttragsysteme mit großen Spannweiten. Bei vergleichbarer Tragfähigkeit ist Holz leichter als Stahl. Dies ermöglicht eine schlanke Dimensionierung der Bauteile und lässt eine natürliche Eleganz mit moderner Ästhetik zu. Spannweiten bis zu 100 Meter sind mit Holzkonstruktionen überbrückbar.

Verformungsverhalten:

Holz hat gegenüber Metall einen vernachlässigbar kleinen Wärmeaustauschkoefizienten. Die Empfindlichkeit gegenüber Feuchtigkeitsschwankungen ist bei richtiger Konstruktionsweise bedeutungslos.

Hoher Brandwiderstand:

Spezielle Anforderungen an die Brandwiderstandsdauer sind im Allgemeinen ohne größeren Aufwand erfüllbar.

Eine Konstruktion aus Holz ist bei einem Brand sicherer als ungeschützte Stahlbauwerke. Bei Feuer bildet sich um den tragfähigen Kern eine Verkohlungsschicht die den weiteren Abbrand verlangsamt.

Chemische Beständigkeit:

Brettchichtholz und Brettsperrholzprodukte sind resistent gegen chemische Substanzen und sind daher ideal geeignet für Industrie- und Gewerbebauten.



TIMBER CONSTRUCTION IS THE FUTURE

Almost limitless design possibilities open up new dimensions and creative freedom for architects.

Glulam timber and cross laminated timber is the ideal solution for modern building construction due to its excellent mechanical properties and attractive appearance. As a sustainable and CO₂-neutral building material, wood creates a uniquely pleasant indoor climate at the right time.

Wood – an ecological building material:

forests are the lungs of the Earth. During their growth, trees store CO₂ from the air. They bind the contained carbon and release the oxygen again.

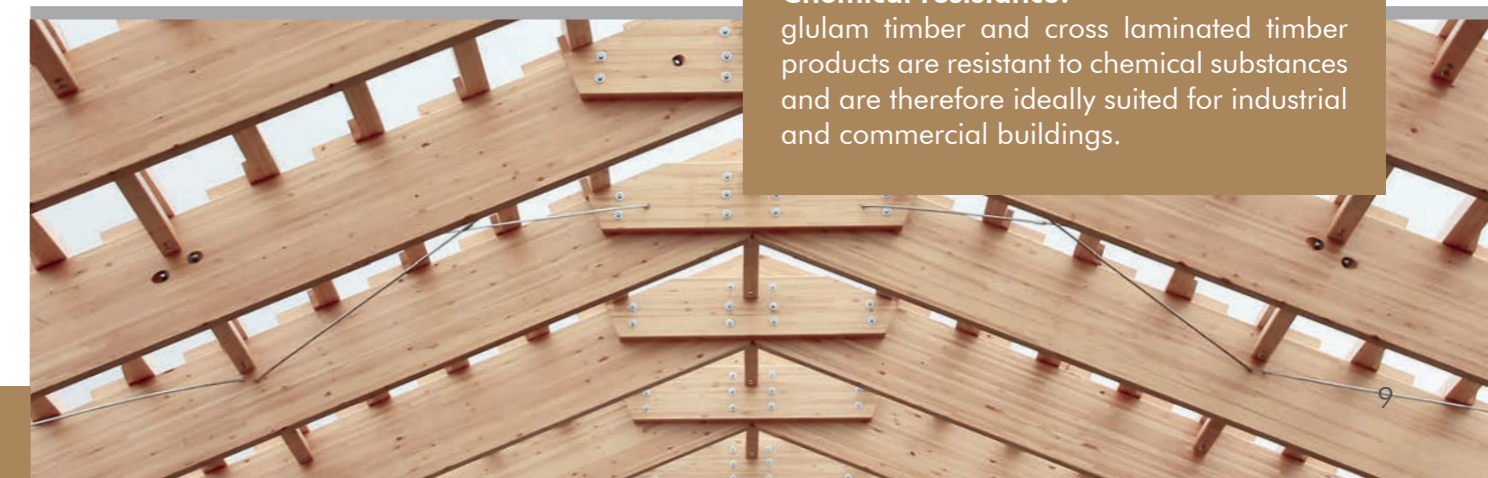
One cubic meter of spruce-pine wood weighs about 500 kg. About half of it is carbon. To achieve this, the tree has “cleaned” almost a ton of CO₂ air. A wooden house thus becomes a CO₂ storage facility and reduces the amount of CO₂ in the atmosphere. If wood is used for house or hall construction, the effect of CO₂ reduction is preserved.

Improved indoor climate:

wood is a climate-active building material. The advantages lie in the good technical building and room climate properties

- Balanced ratio between heat insulating and heat storing material properties
- No pollutant emission
- No drying times
- Low electrostatic charges

Like no other material, wood creates a healthy room climate and thus a unique atmosphere of well-being through its naturalness and warm surfaces.



Constructional advantages

Large span widths:

the characteristics of wood, and in its refined form as glued laminated timber, are ideal for main supporting structures with large span widths. Wood is lighter than steel with comparable load capacity. This enables a sleek dimensioning of the components and allows a natural elegance with modern aesthetics. Span widths of up to 100 meters can be bridged with wooden constructions.

Deformation behavior:

wood has a negligible heat exchange coefficient compared to metal. The sensitivity to moisture fluctuations is meaningless if the design is correct.

High resistance to fire:

Special requirements for fire resistance duration can generally be met without much effort.

A wooden construction is safer in a fire than unprotected steel structures. In case of fire, a charring layer forms around the load-bearing core which slows down further combustion.

Chemical resistance:

glulam timber and cross laminated timber products are resistant to chemical substances and are therefore ideally suited for industrial and commercial buildings.

WAND- UND DECKENELEMENTE

Technische Daten

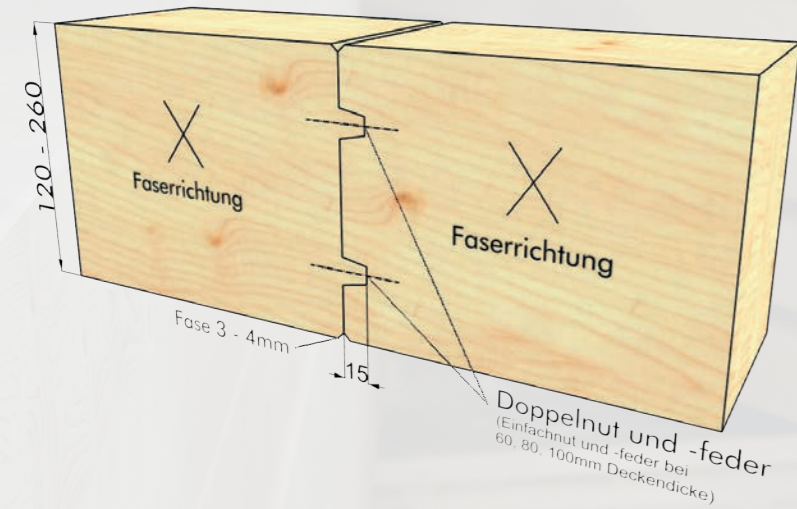
Breiten	80mm - 240mm Ausführung in Nut und Feder 80mm - 260mm Ausführung mit fremder Feder
Längen	6m - 18m
Qualitäten	Sicht- und Industriequalität
Festigkeitsklassen	GL 24, GL 28, GL 30, GL 32
Höhen	200mm - 1000mm
Toleranzen	+/- 1mm, Länge +/- 3 mm
Brandschutz	Brandschutz von REI 0 (F0) bis REI 90 (F90) Wird bemessen nach ÖNORM EN 1995-1-2
Verrechnungsmaß	Fertigmaß (inkl. Feder)



Technical Data

width	80mm - 240 mm construction in tongue and groove 80mm - 260 mm construction with foreign feather
lengths	6m - 18m
qualities	visual and industrial quality
strength classes	GL 24, GL 28, GL 30, GL 32
height	200mm - 1000mm
tolerances	+/- 1mm, length +/- 3mm
fire protection	fire protection from REI 0 (F0) to REI 90 (F90) Is measured according to ÖNORM EN 1995-1-2
settlement amount	finished dimension (incl. feather)

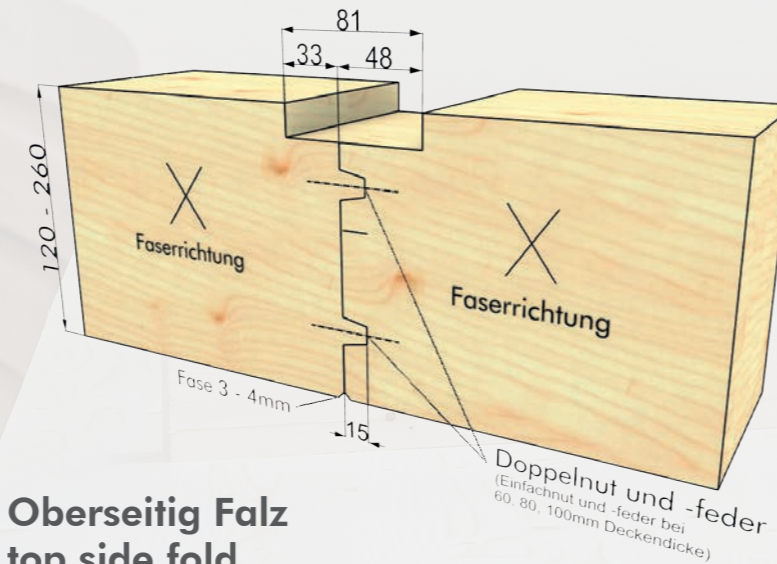
Stoß Doppelnut und Feder double groove and tongue joint



Abrechnungsmaß = Deckmaß + 15mm
aufgerundet auf durch 4 teilbare Breite

settlement dimension = cover dimension + 15 mm
rounded up to a width divisible by 4

Stoß Doppelnut und Feder double groove and tongue joint

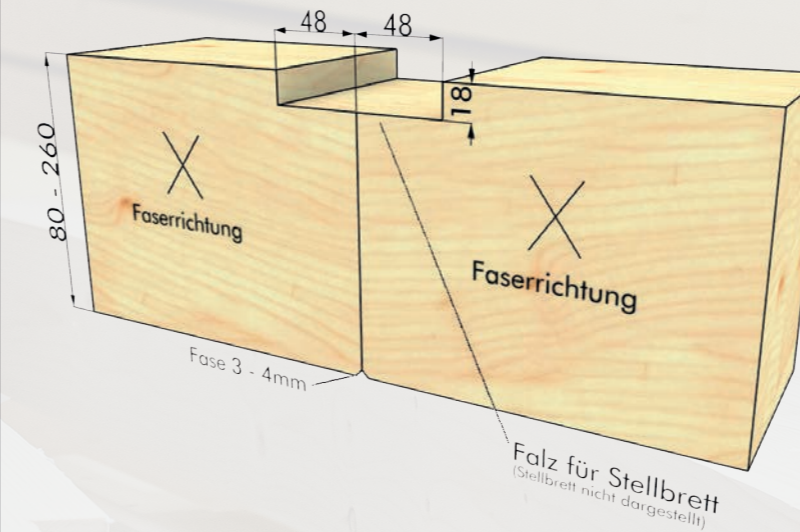


Oberseitig Falz top side fold

Abrechnungsmaß = Deckmaß
aufgerundet auf durch 4 teilbare Breite

settlement dimension = cover dimension
rounded up to a width divisible by 4

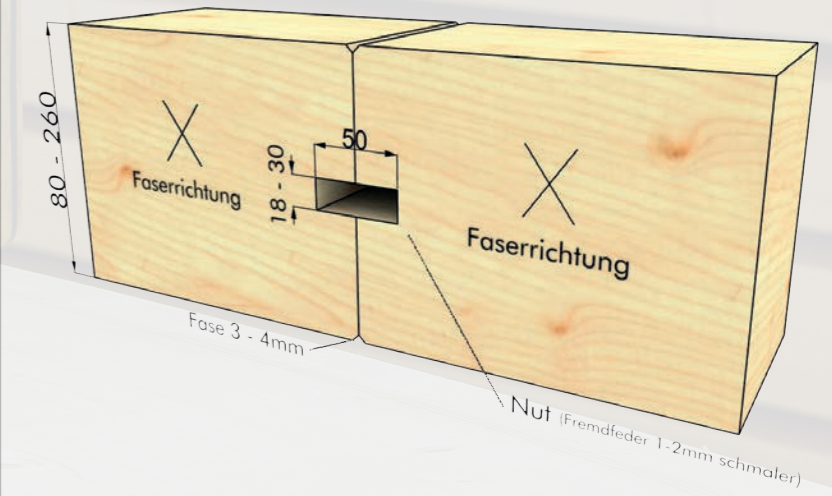
Stoß mit Stellbrett joint with adjusting board



Abrechnungsmaß = Deckmaß
aufgerundet auf durch 4 teilbare Breite

settlement dimension = cover dimension
rounded up to a width divisible by 4

Stoß mit Nut und Fremdfeder joint with tongue and groove



Abrechnungsmaß = Deckmaß
aufgerundet auf durch 4 teilbare Breite

settlement dimension = cover dimension
rounded up to a width divisible by 4

MEHR ARCHITEKTUR

Für mehr Architektur im Bauwesen

Brettschichtholz ist „das“ Baumaterial der Zukunft. Die bauphysikalischen Vorteile sprechen klar für den Baustoff BSH.

Der schichtweise Aufbau homogenisiert das Baumaterial und gibt ihm im Vergleich zu üblichem Bauholz 80 Prozent mehr Tragfähigkeit. Brettschichtholz wartet mit weiteren Vorzügen auf:

- geringes Eigengewicht
- hohe Tragfähigkeit
- leichter als Stahl, aber ebenso belastbar
- brandsicher
- genormt und klar definiert bezüglich Festigkeit, Holzfeuchte und Verleimung
- hochwertig mit glatter, anspruchsvoller Oberfläche

Der Natur-Baustoff ist hoch belastbar und hat ein geringes Eigengewicht. Es weist also ein günstiges Verhältnis auf von Gewicht zu Lastaufnahmevermögen.

Zudem besitzt es eine höhere Festigkeit als herkömmliches Kantholz und Konstruktionsvollholz. Brettschichtholz kann im Gegensatz zu Beton sowohl Zug- als auch Druckkräfte aufnehmen.

Auch ästhetische Gründe geben Architekten Argumente an die Hand. Rissfreies Bauholz sieht schön aus und erlaubt viele gestalterische Varianten.

Die Produktionsmöglichkeiten und das Produktangebot von Brettschichtholz ist inzwischen sehr breit gefächert und gibt dem Architekten unendlich viele Optionen.

Glulam timber is “the” building material of the future. The advantages in terms of building physics clearly speak for the building material BSH.

The layered structure homogenizes the building material and gives it 80 percent more load-bearing capacity compared to conventional construction timber. Glulam timber offers additional advantages:

- low tare weight
- high load capacity
- lighter than steel, but equally strong
- fireproof
- standardized and clearly defined in terms of strength, wood moisture content and gluing
- high quality with smooth, sophisticated surface

The natural building material is highly resilient and has a low tare weight. It therefore has a favorable ratio of weight to load-carrying capacity.

It also has a higher strength than conventional squared lumber and solid structural timber. In contrast to concrete, glulam timber can absorb both tensile and compressive forces.

Architects also provide arguments for aesthetic reasons. Crack-free construction timber looks beautiful and allows many design variations.

The production possibilities and range of glulam timber products is now very wide and gives the architect endless options.

MORE ARCHITECTURE

BSH-SONDERBAUTEILE

Technische Daten

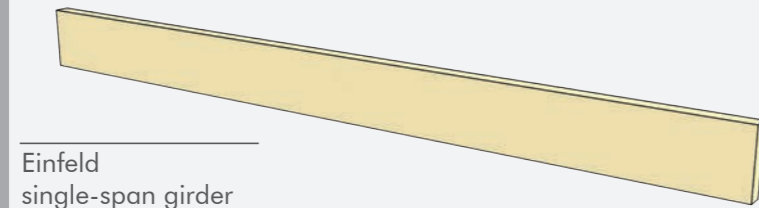
Breiten	60mm - 260mm
Längen	2m bis 40m
Qualitäten	Sicht- und Industriequalität
Festigkeitsklassen	GL 24, GL 28, GL 30, GL 32
Höhen	200mm - 2000mm mit 400mm Trockenfuge
Toleranzen	+/- 1mm, Länge +/- 3mm
Brandschutz	Brandschutz von REI 0 (F0) bis REI 90 (F90) Wird bemessen nach ÖNORM EN 1995-1-2
Verrechnungsmaß	Fertigmaß (inkl. Feder)



Technical Data

width	60mm - 260mm
lengths	2m - 40m
qualities	visual and industrial quality
strength classes	GL 24, GL 28, GL 30, GL 32
height	200mm - 2000mm with 400mm dry joint
tolerances	+/- 1mm, length +/- 3mm
fire protection	fire protection from REI 0 (F0) to REI 90 (F90) Is measured according to ÖNORM EN 1995-1-2
settlement amount	finished dimension (incl. feather)

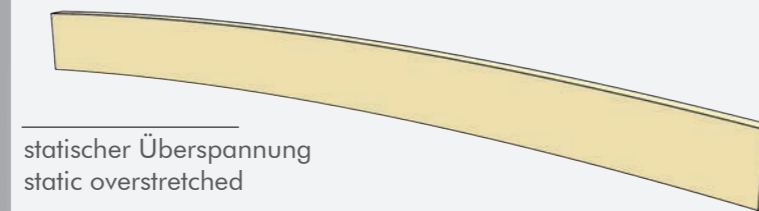
**Parallelträger
parallel girder**



Einfeld
single-span girder

Spannweite (m) span width (m)	40
Breite (cm) width (cm)	26
Höhe (cm) height (cm)	200

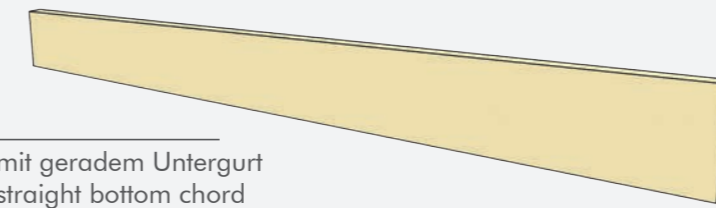
**Parallelträger
parallel girder**



statischer Überspannung
static overstretched

Spannweite (m) span width (m)	40
Breite (cm) width (cm)	26
Höhe (cm) height (cm)	200 Überhöhung bis 10 cm

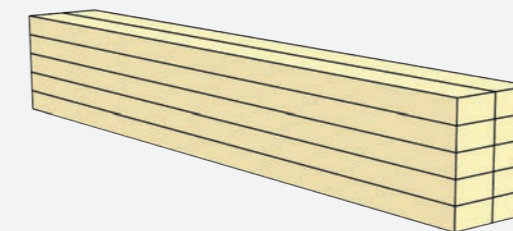
**Pulldach
shed roof girder**



mit geradem Untergurt
straight bottom chord

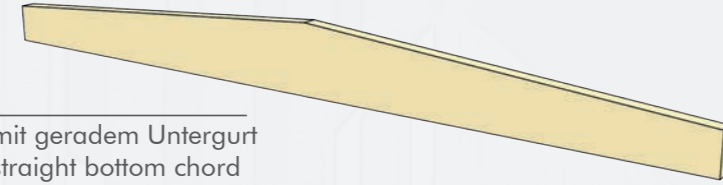
Spannweite (m) span width (m)	40
Breite (cm) width (cm)	26
Höhe (cm) height (cm)	h1 = 200 h2 = max. 240
Abstand (m) distance (m)	2 - 6

**Blockverleimung
continuous bonding**



Spannweite (m) span width (m)	28
Breite (cm) width (cm)	62,5
Höhe (cm) height (cm)	200

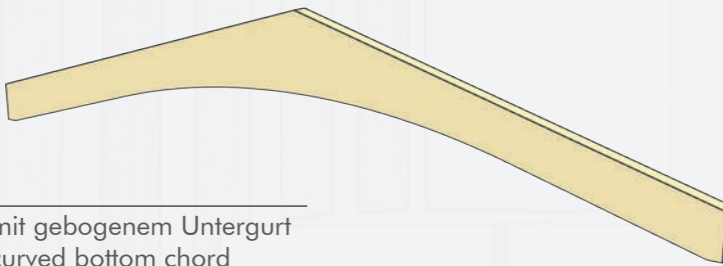
Satteldachträger
saddle roof girder



mit geradem Untergurt
straight bottom chord

Spannweite (m) span width (m)	40
Breite (cm) width (cm)	26
Höhe (cm) height (cm)	200 ohne Trockenfuge 240 mit Trockenfuge 200 without dry joint 240 with dry joint

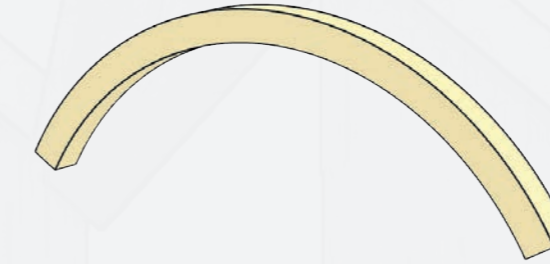
Satteldachträger
saddle roof girder



mit gebogenem Untergurt
curved bottom chord

Spannweite (m) span width (m)	10 - 36
Breite (cm) width (cm)	10 - 28
Höhe (cm) height (cm)	$r < 10m$
Dachneigung (°) roof pitch (°)	1 - 20°
Transporthöhe, Breite beachten Transport height, note width	

Bogenbinder
arched girder



Spannweite (m) span width (m)	10 - 36
Breite (cm) width (cm)	10 - 28
Höhe (cm) height (cm)	$r > 2,5 m$

CNC-ABBUND

Sonderleistungen

Special service

Die maschinelle Holzbearbeitung mit unseren hochmodernen CNC-Abbundmaschinen ermöglichen eine enorme gestalterische Freiheit für die moderne Holzarchitektur.

Diese große Vielfalt der Bearbeitungsmöglichkeiten erlaubt es uns, die Wünsche des Kunden noch stärker in den Vordergrund zu stellen. Das Spektrum der vollautomatischen Bearbeitungen reicht von einfachen Schlitzungen über diversen Pfettenstößen bis zum Schwalbenschwanz und Sonderlösungen.

Nutzen Sie unser Potenzial um Ihre Projekte noch erfolgreicher abzuwickeln und Ihre Kapazität zu steigern. Wir garantieren kurze Produktionszeiten, Präzision, Qualität sowie termingerechte Lieferung.

Abbund-Maschinenpark

Hundegger K2i

Zu bearbeitende Abmessungen:
Länge max. 23 m
Breite 1,26 m
Höhe 30 cm
Geeignet für Stangenabbund, Brettstapeldecken und Brettsperrholz

Jumbo xlam-Fräse

Zu bearbeitende Abmessungen:
Länge max. 30 m
Breite 3,00 m
Höhe 26 cm
Geeignet für Plattenbearbeitung von Brettsperrholz inkl. Bohrungen, Falze, Durchbrüche

Formschnitte von Sonderbauteilen
z.B Satteldächern, Unterzügen, Pultdächern und überhöhten Bindern

CNC JOINING

Mechanical wood processing with our ultra-modern CNC joining machines allows for enormous creative freedom with modern wood architecture.

This wide variety of processing options allows us to focus even more on the wishes of the customer. The spectrum of fully automatic processing ranges from simple slots and various purlin joints to dovetailing and special solutions.

Use our potential to execute your projects even more successfully and increase your capacity. We guarantee short production times, precision, quality and on-time delivery.

Joinery machinery

Hundegger K2i

Dimensions to be machined:
length max. 23 m
width 1.26 m
height 30 cm
Suitable for beam trimming, Board stacking decks and cross laminated timber

Jumbo xlam milling machine

Dimensions to be machined:
Length max. 30 m
width 3.00 m
Height 26 cm
Suitable for plate processing of cross laminated timber incl. drilling, seams, breakthroughs

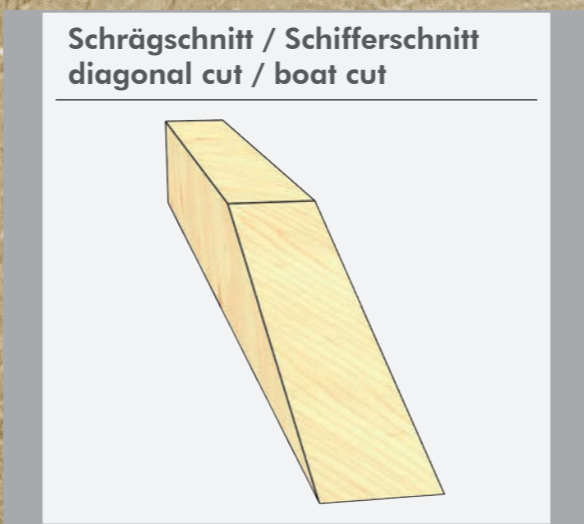
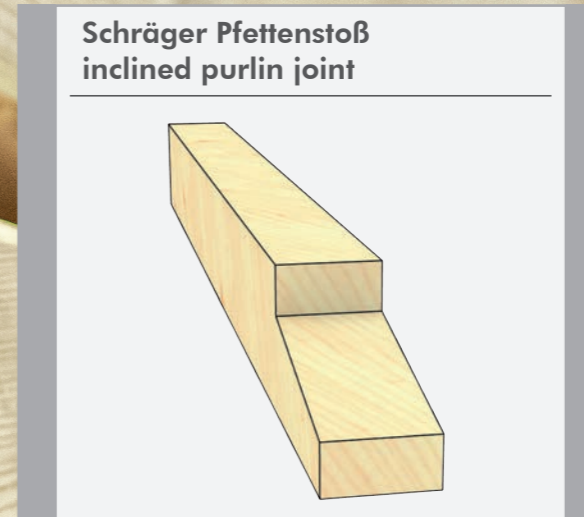
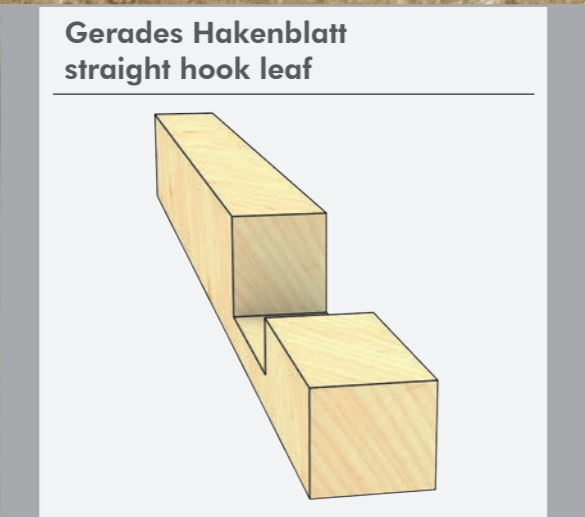
shaped cuts of special components
e.g. double-tapered roofs, girders, Pitched roofs and elevated trusses

CNC-BEARBEITUNG

CNC-PROCESSING

Standard Abbund für BSH
weitere Varianten können selbstverständlich bei uns angefragt werden

Standard joinery for BSH
of course, further variations can be requested from us



ZERTIFIKATE

BSP AUFBAUTABELLE



Zertifikate

Bauteile aus Brettschichtholz (BSH) sind statisch sehr komplexe Trägersysteme, die nur von geprüften, zertifizierten und ständig überwachten Produktionsbetrieben hergestellt und verkauft werden dürfen.

Die Ziegler Holztechnik wird kontinuierlich durch externe Prüfanstalten und von nationalen und internationalen Instituten überwacht. Ergänzend zu den externen Prüfung von Prozessen, Aktivitäten und Ergebnissen, kommt die interne Qualitätssicherung in Form von Audits und Kontrollsystemen.

Eine lückenlose und allen Normen entsprechende Produktion hat Priorität.

Certificate

Components made of glulam timber (BSH) are statically very complex carrier systems which may only be manufactured and sold by tested, certified and constantly monitored production companies.

Ziegler Holztechnik is continuously monitored by external testing institutes and by national and international institutes. In addition to the external examination of processes, activities and results, there is also internal quality assurance in the form of audits and control systems.

A complete production in accordance with all standards has priority.

LAGEN / LAYER	AUFBAU / COMPOSITION					STÄRKE / STRENGTH	
						mm	
3	20	20	20			60	
	20	30	20			70	
	30	20	30			80	
	20	40	20			80	
	25	30	25			80	
	30	30	30			90	
	25	40	25			90	
	30	40	30			100	
	40	20	40			100	
	40	25	40			105	
5	40	30	40			110	
	40	40	40			120	
	20	20	20	20	20	100	
	20	20	30	20	20	110	
	25	20	20	20	25	110	
	25	20	25	20	25	115	
	20	30	20	30	20	120	
	30	20	20	20	30	120	
	25	25	25	25	25	125	
	30	20	30	20	30	130	
	20	30	30	30	20	130	
	30	30	20	30	30	140	
	20	30	40	30	20	140	
	25	25	40	25	25	140	
	30	30	30	30	30	150	
30	30	40	30	30	160		
40	30	20	30	40	160		
40	20	40	20	40	160		
40	30	30	30	40	170		
40	30	40	30	40	180		
40	40	30	40	40	190		
40	40	40	40	40	200		
7	30	30	30	30	30	30	210
	30	30	30	40	30	30	220
	40	30	30	30	30	40	230
	40	30	30	40	30	40	240
	40	30	40	30	40	40	250
	40	30	40	40	40	40	260
	40	40	40	30	40	40	270
	40	40	40	40	40	40	280



Ziegler Holztechnik GmbH

Industriestraße 11
07269 Hermsdorf
Thüringen / Germany

Telefon: +49 (0)36 601 / 93 70 30
E-Mail: info@ziegler.global

head office:
Ziegler Holztechnik GmbH
Betzenmühle 3
95703 Plößberg

www.ziegler.global

USt.-IdNr.: DE324887688

Finanzamt Waldsassen

Steuernummer: 255/143/40385

Registergericht: Amtsgericht Weiden
Registernummer: HRB 5275

Sitz der Gesellschaft: Plößberg

Geschäftsführer: Stefan Ziegler

